



Un alliage avec 6 % de phosphore qui permet le brasage de piquages présentant des jeux importants. Vous pouvez avec cet alliage, en le maintenant à l'état pâteux lors de la chauffe, construire un pont entre deux parois distantes de 1 à 2 mm.

Applications : Brasage des connexions cuivre-cuivre. Plomberie.

Diamètre (mm) : 2×500

Conditionnement (kg) : 1

Classification		Intervalle de fusion (°C)		Température de travail (°C)	Analyse chimique type (%)		Caractéristiques mécaniques		Forme	Type de chauffe conseillée			
													
EN ISO 17672	CuP 179	Solidus	710	760	P	6	Rm (MPa)	550	Nue	✓	✓	-	-
AWS A5.8	-	Liquidus	860		Cu	Solde	A (%)	6					
DIN 8513	L-Cu P6						d (g/cm ³)	8.1					