



L'Aristo[®] Mig 4004i Pulse, source d'alimentation à onduleur et régulation électronique pour le soudage MIG/MAG/MMA, est conçue pour les applications réclamant une productivité et une qualité élevées. Par rapport au matériel classique, l'empreinte au sol et le poids de l'Aristo[®] Mig 4004i sont 70 % plus faibles. La nouvelle conception compacte combinée à la technologie à onduleur rend l'Aristo[®] 4004i Pulse réellement transportable. Cette 4e génération d'onduleur donne une amélioration notable du rendement qui se traduit par un facteur de puissance supérieur à 0,95. Cela permet de minimiser la consommation d'énergie et d'obtenir une importante réduction des coûts énergétiques, toutes choses restant égales par ailleurs. - Facteur de marche élevé - convient aux utilisations prolongées - Grande tolérance en matière d'alimentation sur secteur : 380 - 440 V +/- 10% - Compatible avec groupe électrogène - pour une utilisation sur chantier - Fonction veille - système d'économie d'énergie - Lignes de synergie préprogrammées assurant des réglages optimaux pour une large gamme de métaux, de diamètres de fil et de combinaisons de gaz - Lignes de synergie personnalisées

Caractéristiques

Classe d'application	S
MCableX	AWG10, (4x 4,0 mm ²)
Normes	CE
Temp. fonctionnement	-10 - +40 °C

Caractéristiques électriques

Efficiency at Maximum Current	89.5 %
Mode d'économie d'énergie	40 W
Power Factor at Maximum Current	0.95
Protection Class	IP23
Tension de circuit ouvert	55 (VRD <35) V

Condition de test	MIG / MMA
Current Range(A)	16-400 A

Condition de test	TIG
Current Range(A)	4-400 A

**Dimensions**

Hauteur	17.5 in. (445 mm)
Largeur	9.8 in. (250 mm)
Longueur	24 in. (610 mm)

Fusible

Fusible lent - Ampères	20 A
------------------------	------

Input Voltage

Fréquences	50/60 Hz
Phase	3
Volts	380-460 V

Poids

Description ou qualificateur	without COOL 1
Poids	44.5 kg (98 lb)
Description ou qualificateur	With COOL 1
Poids	128 lb (58 kg)

Système de logiciel

Logiciel compatible	WeldCloud
Logiciel d'application	WeldCloud Data & WeldCloud Apps included.
Type d'intégration	Retrofit top box on machine (needs U8 ₂)

Welding Output

Facteur de marche	60 %
Output Current	400 A
Puissance en V	34 V
Facteur de marche	100 %
Output Current	300 A
Puissance en V	29 V



ESAB Aristo Mig 4004I Pulse



EMT -
ZA du Ballon 90300 Offemont
tél : 33 (0)3 84 26 55 88
Adresse mail : contact@e-m-t.fr