• Possibilité de souder les aciers doux et inoxydables, l'aluminium, et de soudo-braser en MIG.
• QSet™, réglage d'arc intelligent, assure une qualité suivie et une utilisation aisée
• Dispose d'un PFC (correction du facteur de puissance) et est conforme aux exigences européennes sur les harmoniques = utilise l'énergie efficacement – forte puissance
• Changement facile de polarité = possibilité d'utiliser les fils fourrés sans gaz
• Équipé de la torche de haute qualité ESAB MXL 180, de longueur 3 m

Caractéristiques techniques

Tension secteur, V/ph Hz	230 +-15% / mono. 50/60
Fusible (lent), A	16
Disjoncteur automatique modulaire (MCB) EN 60898 type B	20
Câble d'alimentation (section mm2)	3x2,5
Courant maximal de soudage, A	200
Charge permise à avec facteur de marche de 25%, A/V	180 /23
Plage de réglage, A	30-200
Tension à vide, V	60
Vitesse du fil de soudure, m/min	2 – 12
Facteur de puissance à courant maximal	0,99
Rendement à courant maximal, **%**	82
Taille maximum de bobine de fil, mm (kg)	200 (5)
Puissance à vide, W	15
Dimensions (Long. x larg. x Haut.), mm	449 x 198 x 347
Poids avec torche et câbles, kg	11,5
Indice de protection	IP23C
Classe d'application	S
Normes	CEI/EN 60974-1, 60974-5 EN 60974-10
Température d'utilisation, °C	-10 à +40

EMT -
ZA du Ballon 90300 Offemont
tél : 33 (0)3 84 26 55 88
Adresse mail : contact@e-m-t.fr

ESAB Caddy MIG C200I

EMT -
ZA du Ballon 90300 Offemont
tél : 33 (0)3 84 26 55 88
Adresse mail : contact@e-m-t.fr