Compactes, robustes et puissantes :
Origo™ Mig C420 PRO sont des sources de courant de soudage MIG/MAG de type redresseurs à réglages par commutateurs de tension. Robustes, compactes et performantes, elles sont conçues pour les utilisations industrielles. Polyvalentes, vous pouvez souder les aciers, les inox, l'aluminium, mais aussi les fils fourrés.
ESAB possède une longue expérience et savoir-faire dans la conception et fabrication de redresseurs de soudage. ESAB vous propose les machines les plus
fiables et performantes du marché. La caisse en acier galvanisé permet aux machines de résister aux environnements les plus rudes. Les grandes roues et le dévidoir intégré rendent ces machines faciles à déplacer dans les ateliers. Les machines sont refroidies par un ventilateur, elles sont équipées d'une protection contre la surchauffe, le ventilateur est muni d'un capteur thermique, qui permet un refroidissement à la demande. Cela permet une réduction de la consommation électrique, une diminution des poussières et des nuisances sonores.

Facilité d'utilisation
La large plage de réglage du courant de soudage et de la tension d'arc, les 3 sorties d'inductance, offrent de plus grandes possibilités de soudage et en améliorent la qualité. Les machines sont munies de potentiomètres pour régler la vitesse de dévidage et le temps de remontée d'arc. La gâchette de torche peut fonctionner en mode 2 ou 4 temps. Le refroidisseur peut être équipé en option d'une sécurité d'eau. Lorsque la torche est raccordée le système ESAB Logic Pump ELP breveté par ESAB, met automatiquement en service le refroidisseur ce qui évite des destructions de torches suite aux oublis de mise en fonction du refroidisseur. Si vous raccordez une torche à air, le refroidisseur sera automatiquement désactivé. Ainsi en plus des économies d'énergie, vous limiterez l'usure de la pompe, et les nuisances sonores seront amoindries.

Flexibilité
L'Origo™ Mig C420 PRO dispose de toutes les fonctions essentielles pour effectuer de bons réglages. Il peut être équipé avec un A/V mètre numérique. Le A/V mètre contribue sur la qualité de la soudure et de la traçabilité. Les machines peuvent aussi être équipées en option d'un transformateur pour alimenter un réchauffeur de CO2

EMT -
ZA du Ballon 90300 Offemont
tél : 33 (0)3 84 26 55 88
Adresse mail : contact@e-m-t.fr

Caractéristiques techniques

	Origo™ Mig C420 PRO
Tension d'alimentation V, ph Hz	400-415 3~ 50
Fusible, lent, V/A	400/25
Câble d'alimentation, mm²	4x4
Charge admissible, à température ambiante de 40 °C	
50% de facteur de marche, A/V	420 / 35
60% de facteur de marche, A/V	400 / 34
100% de facteur de marche, A/V	315 / 30
Plage de réglage (DC), A/V	50 / 16.5 - 420 / 35
Tension circuit ouvert, V	14-47
Puissance circuit ouvert, kW	0.52
Avec refroidisseur, kW	0.73
Facteur de puissance au courant maxi	0.92
Rendement au courant maximum %	77
Nombre de paliers de tension	35
Sorties d'inductance (self)	3
Dimensions L x l x h, mm	935x 640 x 800
Poids, kg	215
Avec refroidisseur, kg	230
Température en service, °C	-10 to +40
Indice de protection et d'étanchéité	IP 23
Classe d'application	S
Vitesse de dévidage, m/min	1.9-25
Diamètres de fil	
Aciers, mm	0.6-1.6
Aluminium, mm	0.8-1.6
Inoxydables, mm	0.6-1.6
Fils fourrés, mm	0.9-1.6
Temps de remontée d'arc réglable, s	0-0.5
Diamètre bobine φ 300mm, kg	18

EMT -
ZA du Ballon 90300 Offemont
tél : 33 (0)3 84 26 55 88
Adresse mail : contact@e-m-t.fr