



CLASSIFICATION

EN ISO 14343-A; G 19 9 L Si; Wire Electrode; SFA/AWS A5.9; ER308LSi; Wire Electrode; Werkstoffnummer; ~1.4316; Wire Electrode

APPROBATION

308L SA BT (M12); BV; EN 13479; CE; ER308LSi; CWB; 43.039.01; DB; VL 308 L (M13); DNV-GL; 0.8-1.2 mm; NAKS/HAKC; 04267; VdTÜV

DIAMÈTRE (mm)

0,8 / 1 / 1,2 / 1,6

EMBALLAGE (kg)

5 / 15 / 100 / 200 / 250

GAZ DE BLINDAGE

Ar + 1 à 2% CO₂

ANALYSE CHIMIQUE

| Mn | Mo | Cu | C | Si | Ferrite FN | Ni | Cr |
|-------|--------|--------|--------|-------|------------|--------|--------|
| 1.8 % | 0.15 % | 0.10 % | 0.01 % | 0.9 % | 9 % | 10.5 % | 19.9 % |

PROPRIÉTÉS MÉCANIQUES

| Allongement | Condition | Limite élastique | Résistance à la traction | Gaz de protection |
|-------------|-----------|------------------|--------------------------|-------------------|
| 36 % | As Welded | 400 MPa | 570 MPa | - |
| 25 % | As Welded | 370 MPa | 490 MPa | Tested at 350°C. |

MATÉRIAUX À SOUDER

ASTM

A 139 A 210 Gr A1, C A 36 | A 234 Gr WPB A 334 Gr 1 A 106 Gr A, B, C | A 131 Gr A, B, D

EMT -

ZA du Ballon 90300 Offemont
tél : 33 (0)3 84 26 55 88
Adresse mail : contact@e-m-t.fr



API 5LX42 API 5LX46 | API 5LX52 API 5LX60

EN

10113-2 S275, S355, S420 10113-3 S275M, S275ML, S355M, S355ML 10113-3 S420M,

S420ML 10025 S185, S235, S275, S355 10208-1

L210, L240, L290, L360

Altri

Fe 360, 430, 510 Acciai gruppo 1 EN 288/3

POSITIONS DE SOUDAGE



1G/PA



2F/PB



2G/PC



4G/PE



3G/PF



3G/PG