CLASSIFICATION

SFA/AWS A5.36; E111T15-M21A4-G; Weld Metal; EN ISO 18276-A; T 69 4 Mn2NiMo M M 2 H5; Weld Metal

APPROBATION

EN 13479; CE; 42.039.23 (M21); DB; 04142; VdTÜV

DIAMÈTRE (mm)

1,2

EMBALLAGE (kg)

16

GAZ DE BLINDAGE

M21 Shielding gas

ANALYSE CHIMIQUE

C	Mn	Si	Ni	Mo
0.07	1.60	0.50	2.25	0.56

PROPRIÉTÉS MÉCANIQUES

Allongement	Condition	Gaz de protection	Limite élastique	Résistance à la traction
20 %	As Welded	M21 shielding gas	757 MPa	842 MPa

COURANT DE SOUDAGE

DC+-

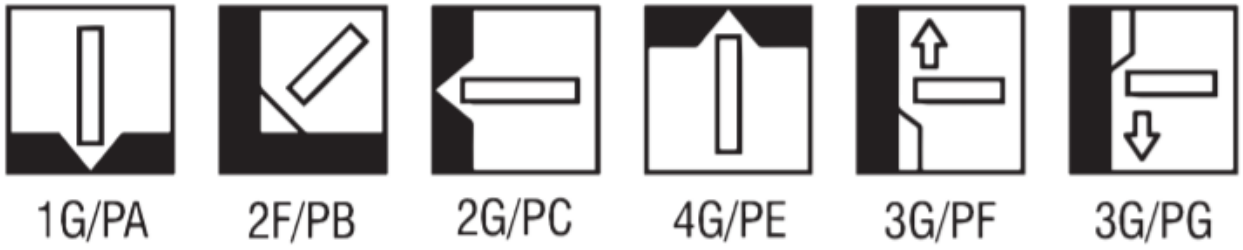
MATÉRIAUX À SOUDER

ASTM
A 139 A 210 Gr A1, C A 36 | A 234 Gr WPB A 334 Gr 1 A 106 Gr A, B, C | A 131 Gr A,

EMT -
ZA du Ballon 90300 Offemont
tél : 33 (0)3 84 26 55 88
Adresse mail : contact@e-m-t.fr

B, D API 5LX42 API 5LX46 | API 5LX52 API 5LX60
EN
10113-2 S275, S355, S420 10113-3 S275M, S275ML, S355M, S355ML 10113-3 S420M, S420ML 10025 S185, S235, S275, S355 10208-1
L210, L240, L290, L360
Altri
Fe 360, 430, 510 Acciai gruppo 1 EN 288/3

POSITIONS DE SOUDAGE



EMT -
ZA du Ballon 90300 Offemont
tél : 33 (0)3 84 26 55 88
Adresse mail : contact@e-m-t.fr