CLASSIFICATION

AWS A5.29/A5.29M : E111T1-K3M-JH4
ISO 18276-A : T 69 4 Z P M 2 H5

DIAMÈTRE (mm)

1,2

EMBALLAGE (kg)

15

GAZ DE BLINDAGE

M21 :Mélange de gaz Ar+ (>15-25%) CO2

Débit : 15-25 l/min

ANALYSE CHIMIQUE

C	Mn	Si	P	S	Ni	Mo
0.06	1.5	0.2	0.015	0.010	2.0	0.3

PROPRIÉTÉS MÉCANIQUES

	Gaz de protection	Condition	Limite élastique (N/mm²)	Résistance à la rupture (N/mm²)	Allongement (%)	Résilience ISO-V(J)		
						-29°C	-40°C	-46°C
Brut de soudage:			min. 680	760-900	min. 15	min. 27		
AWS A5.29			min. 690	770-940	min. 17		min. 47	
ISO 18276-A								
Valeurs typiques	M21	AW	780	810	18	85	80	65

COURANT DE SOUDAGE

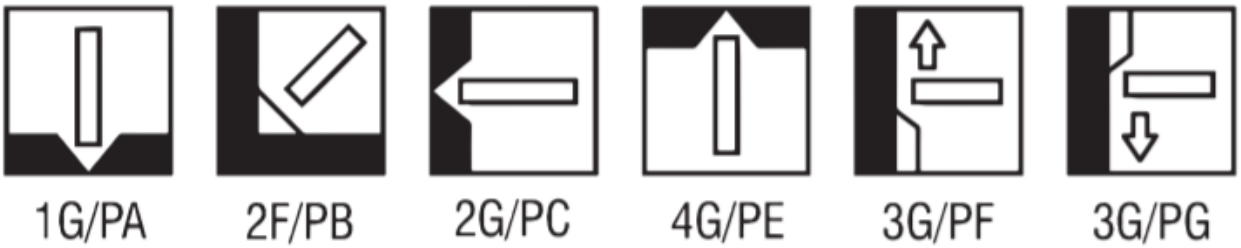
DC +

MATÉRIAUX À SOUDER

EMT -
ZA du Ballon 90300 Offemont
tél : 33 (0)3 84 26 55 88
Adresse mail : contact@e-m-t.fr

ASTM
A 139 A 210 Gr A1, C A 36 | A 234 Gr WPB A 334 Gr 1 A 106 Gr A, B, C | A 131 Gr A, B, D
API 5LX42 API 5LX46 | API 5LX52 API 5LX60
EN
10113-2 S275, S355, S420 10113-3 S275M, S275ML, S355M, S355ML 10113-3 S420M, S420ML 10025 S185, S235, S275, S355 10208-1
L210, L240, L290, L360
Altri
Fe 360, 430, 510 Acciai gruppo 1 EN 288/3

POSITIONS DE SOUDAGE



EMT -
ZA du Ballon 90300 Offemont
tél : 33 (0)3 84 26 55 88
Adresse mail : contact@e-m-t.fr