Le traitement de l'air comprimé, une nécessité pour : préserver les outils pneumatiques, obtenir un travail de qualité, baisser les coûts de maintenance. En assurant un air exempt de poussières, d'huile et d'eau liquide, les unités garantissent l'efficacité et la longévité des appareils pneumatiques.

Filtre (a)	Régulateur (c)	Lubrificateur (b)	Filtre régulateur (c)	FRL 2 blocs (c)	FRL 3 blocs (c)	Ensemble Microfiltre (c)
800 l/min 12 bar	600 l/min 15 bar 0,5 à 10 bar	1350 l/min 12 bar	550 l/min 12 bar 0,5 à 10 bar	500 l/min 12 bar 0,5 à 10 bar	500 l/min 12 bar 0,5 à 10 bar	250 l/min 12 bar 0,5 à 10 bar
2250 l/min 12 bar	2500 l/min 15 bar 0,5 à 10 bar	3000 l/min 12 bar	1800 l/min 12 bar 0,5 à 10 bar	1250 l/min 12 bar 0,5 à 10 bar	2000 l/min 12 bar 0,5 à 10 bar	
3500 l/min 12 bar	4000 l/min 15 bar 0,5 à 10 bar	5650 l/min 12 bar	3000 l/min 12 bar 0,5 à 10 bar	2800 l/min 12 bar 0,5 à 10 bar	3500 l/min 12 bar 0,5 à 10 bar	1500 l/min 12 bar 0,5 à 10 bar
	4000 l/min 15 bar 0,5 à 12,5 bar	5650 l/min 20 bar	3000 l/min 20 bar 0,5 à 12,5 bar	3000 l/min 20 bar 0,5 à 12,5 bar		
5000 l/min 12 bar	5000 l/min 15 bar 0,5 à 10 bar	7200 l/min 12 bar 0,5 à 10 bar			3500 l/min 12 bar 0,5 à 10 bar	
6500 l/min 12 bar	6000 l/min 15 bar 0,5 à 10 bar	9000 l/min 12 bar 0,5 à 10 bar			5000 l/min 12 bar 0,5 à 10 bar	

EMT -
ZA du Ballon 90300 Offemont
tél : 33 (0)3 84 26 55 88
Adresse mail : contact@e-m-t.fr