



### **Prometteur**

Avec une capacité de mise à niveau intégrée pour les procédés de soudage et les fonctions du futur

### **Capacité de configuration individuelle**

Flexibilité optimale pour chaque situation de travail

### **Intelligence progressive**

Arc électrique parfait avec une dynamique réglable

### **Polyvalence**

La série MicorMIG de Lorch se caractérise par des caractéristiques de soudage parfaites dans le secteur du MIG-MAG, aussi bien avec un mélange gazeux qu'avec du CO<sub>2</sub>.

### **Réglage dynamique**

Sélectionnez votre caractéristique d'arc préférée. En fonction du panneau de commande, vous avez à disposition le choix des niveaux de dynamique de « souple » à « dur ».

### **Présélection de synergie**

À partir de la version BasicPlus, MicorMIG offre un grand nombre de programmes de soudage pour différentes combinaisons de matériau, fil et gaz. Selon le modèle, le réglage des programmes se fait dans le compartiment de dévidage du coffret ou dans la zone de dévidage de l'installation compacte.

### **Capacité de mise à niveau**

Il n'a jamais été aussi facile d'adapter une installation de soudage aux exigences croissantes en matière de soudage. Les procédés de soudage augmentant la productivité, les programmes de soudage ainsi que les fonctions simplifiant le travail peuvent être installés très aisément sur l'appareil MicorMIG.

### **Plus de puissance grâce à MicorBoost**

La technologie MicorBoost vous permet de souder encore plus efficacement avec un rendement supérieur dans le secteur MIG-MAG. En outre, des réserves de tension plus importantes, nécessaires pour un soudage à l'électrode parfait, sont à votre disposition, y compris pour des électrodes CEL et des électrodes spéciales.

### **Concept de commande**

### **Basic**



- Concept de commande « 3 réglages et vous pouvez souder »
- Réglage continu du courant de soudage
- Afficheur numérique volts et ampères
- Possibilité d'activer le remplissage de cratère final
- Régulation à 3 échelons de la dynamique d'arc

### **BasicPlus**

- Concept de commande « 3 réglages et vous pouvez souder »
- Réglage continu du courant de soudage
- Afficheur numérique volts et ampères
- Possibilité d'activer le remplissage de cratère final
- Régulation à 7 échelons de la
- dynamique d'arc
- Réglage automatique
- (commande de synergie)
- Sélection des programmes de soudure dans le compartiment d'avance
- Capacité de mise à niveau

**Données techniques: Série MicorMIG**

	MicorMIG 300	MicorMIG 350	MicorMIG 400	MicorMIG 500
<b>MIG-MAG</b>				
Plage de soudage (en A)	25-300	25-350	30-400	30-500
Réglage de la tension	Continu	Continu	Continu	Continu
<b>Facteur de marche</b>				
FM 100% 40°C (en A)	200	250	300	370
FM 60% 40°C (en A)	250	300	370	430
FM pour courant maxi. 40°C (en %)	45%	45%	45%	45%
<b>Dévidoir et fil</b>				
Dévidoir	4 galets (2 entraînés)			
Fils soudables acier (en mm)	0,6-1,2	0,6-1,2	0,6-1,6	0,6-1,6
Fils soudables alu (en mm)	1,0-1,2	1,0-1,2	1,0-1,6	1,0-1,6
<b>Réseau</b>				
Tension secteur (en V)	400	400	400	400
Phases (50/60Hz)	3~	3~	3~	3~
Tolérance réseau positive (en %)	15%	15%	15%	15%
Tolérance réseau négative (en %)	15%	15%	15%	15%
Tolérance réseau négative maxi. avec puissance de sortie réduite (en %)	30%	30%	30%	30%
Protection du réseau par fusibles (en A)	32	32	32	32
Fiche secteur	CEE 32	CEE 32	CEE 32	CEE 32
<b>Dimensions et poids</b>				
Dimensions source de courant (Lxlxh) version A (en mm)	880x490x855	880x490x855	880x490x855	880x490x855
Dimensions source de courant (Lxlxh) version B (en mm)	880x490x955	880x490x955	880x490x955	880x490x955
Poids source de courant version A	58	58	61	64
Refroidie par gaz (en kg)				

Sous réserve de changements

Lorch Schweißtechnik GmbH

04/16/19 02:05:58

Poids coffret-dévidoir (version atelier) (en kg)	10,6	10,6	10,6	10,6
Poids refroidisseur à eau (rempli) (en kg)	13,0	13,0	13,0	13,0
<b>Normes et homologations</b>				
Norme	EN 60974-01	EN 60974-01	EN 60974-01	EN 60974-01
Degré de protection (EN 60529)	IP23S	IP23S	IP23S	IP23S
Classe d'isolation	F	F	F	F
Certification	CE, S	CE, S	CE, S	CE, S

