

**Poignée Grip antidérapant taille 2**

Grâce à sa forme ergonomique et à son faible poids, la manipulation de la torche est agréable et permet une soudure sans fatigue.

**Robuste**

La Lorch MW 5900 a une longue durée de vie grâce à sa construction robuste avec une Poignée vissé et résistant sur le col de cygne, un bouton de gâchette résistant, une protection contre les mauvaises courbures grâce à une jonction tournante à rotule et sur le connecteur central ainsi qu'une gaine de protection résistante.

**Convivial**

Le porte-buse amovible et la buse de gaz emboîtable avec son siège permettent un changement rapide et simple des pièces d'usure. La Lorch MW 5900 reste très rentable grâce à ses pièces de rechange économiques et à sa longue durée de vie.

**Système de circuit secondaire**

Le refroidissement optimal de la torche est obtenu par le système de circuit secondaire avec débit d'eau accru ce qui convient parfaitement pour le soudage pulsé.

**Capuchons fixés**

Afin de ne plus perdre les capuchons des tuyaux d'eau, ils sont directement montés sur le tuyau lui-même.

**Changement de torche plus rapide**

La Lorch MW 5900 dispose d'un connecteur central européen pour changer de torche rapidement et aisément.

**Puissante**

Avec la torche Lorch MW 5900 refroidie par eau, vous pouvez souder jusqu'à 550 ampères en cas de CO<sub>2</sub> pur et avec 500 ampères en cas de gaz mixte.

**Variable**

La longueur de faisceau de la torche Lorch MW 5900 est disponible comme variante 3 m, 4 m ou 5m.

**Fiable**

La gaine spirale de fil dans la Lorch MW 5900 assure un transport fiable du fil.

**Données techniques: Torche MIG-MAG refroidie par eau**

	<b>MW 5300</b>	<b>MW 5400</b>	<b>MW 5500</b>	<b>MW 5900</b>
Type de torche				
Type de refroidissement	refroidi par eau	refroidi par eau	refroidi par eau	refroidi par eau
MIG-MAG				
Protection par gaz CO <sup>2</sup> (en A)	300	400	500	550
Protection par gaz mixte M 21 (en A)	270	350	450	500
Facteur de marche				
Facteur de marche (en %)	100%	100%	100%	100%
Domaine d'application				
Fils soudables (en mm)	0,8-1,2	0,8-1,2	1,0-1,6	0,8-1,6
Équipement de torche				
Équipement série pour fil :	1,0	1,0	1,0	1,0
Poignée	1/2 (PM)	1/2 (PM)	1/2 (PM)	2
Connecteur torche	Raccord central Euro	Raccord central Euro	Raccord central Euro	Raccord central Euro
Normes et homologations				
Norme	EN 60974/-07	EN 60974/-07	EN 60974/-07	EN 60974/-07

