Excellentes propriétés de soudage TIG grâce à la technologie à onduleur
Les onduleurs séduisent par leur grand rendement et leurs très bonnes propriétés de soudage car la technique de régulation numérique par logicielle influence considérablement le résultat de la soudure.

Boîtier industriel robuste entièrement transportable
Le boîtier robuste en métal protège la technique High-End à l'intérieur de l'équipement. L'appareil peut être pleinement transporté sur ses poignées ce qui permet de le suspendre à un palan.

intégrée dans la torche
La situation de travail ne permet souvent pas de placer l'appareil directement à côté du soudeur. Pour pouvoir malgré tout intervenir dans le procédé de soudage et adapter l'intensité du courant, la commande à distance est une option utile. C'est pourquoi sur la série V de Lorch, il y a différents régulateurs à distance à main et à pédale qui peuvent être utilisés immédiatement grâce à la fonction Plug&Play.

Raccord LorchNet
La série V de Lorch dispose d'un raccord au LorchNet Cette interface de données numériques assure une communication standardisée et garantit que tous les composants d'un système d'automatisation Lorch se comprennent parfaitement via le Plug&Play.

Soudage de l'aluminium (variante AC/DC)
Amorçage sur pôle positif et automatique de la calotte assurent une formation parfaite de l'arc pour le soudage de l'aluminium. La forme spéciale du courant alternatif avec balance optimisée de l'intensité génère un bon effet de décapage et un bain de fusion maîtrisable.

Puissante
Une technique de procédé très moderne assure en arrière-plan un accord optimal de l'écoulement du gaz, de la formation de l'arc et de la commande de l'intensité pendant le soudage. L'équipement atteint ici des valeurs de crête absolues pour le facteur de marche et augmente votre productivité.

Concept de commande

Série V standard

- Concept de commande « 3 réglages et vous pouvez souder »

EMT -
ZA du Ballon 90300 Offemont
tél : 33 (0)3 84 26 55 88
Adresse mail : contact@e-m-t.fr

- Réglage continu du courant
- Régulation à distance possible
- TipTronic

Données techniques: Série V

	V 24	V 24 mobile	V 27	V 30	V 30 mobile	V 40	V 50
TIG							
plage de soudage (en A)	3-240	3-240	3-270	3-300	3-300	3-400	3-500
Réglage de courant	Continu	Continu	Continu	Continu	Continu	Continu	Continu
Électrode							
Électrodes soudables (mm)	1,5-4,0	1,5-4,0	1,5-4,0	1,5-6,0	1,5-6,0	1,5-6,0	1,5-6,0
Facteur de marche TIG CC							
FM 100% (en A) – CC	220	220	250	250	270	360	380
FM 60% (en A) – CC	240	240	270	300	300	400	500
FM pour courant maxi. (en %) - CC	60%	60%	60%	60%	60%	60%	60%
Facteur de marche TIG CA (uniquement postes CA)							
FM 100% (en A) – CA	210	190	250	250	240	360	380
FM 60% (en A) – CA	230	220	270	300	280	400	500
FM pour courant maxi. (en %) - CA	50%	50%	60%	60%	50%	60%	60%
Réseau							
Tension secteur (en V)	400	400	400	400	400	400	400
Phases (50/60Hz)	3~	3~	3~	3~	3~	3~	3~
Tolérance réseau positive (en %)	15%	15%	15%	15%	15%	15%	15%
Tolérance réseau négative (en %)	15%	15%	15%	15%	15%	15%	15%
Protection du réseau par fusibles (en A)	16	16	16	32	16	32	32
Fiche secteur	CEE 16	CEE 16	CEE 16	CEE 32	CEE 16	CEE 32	CEE 32
Dimensions et poids							
Dimensions (LxlxH) (en mm)	1130x450x815	812x283x518	1130x450x815	1130x450x815	812x283x518	1130x450x860	1130x450x860
Poids (en kg)	84,6/90,5	29,4/35,1	85,0/92,0	86,4/93,6	31,0/37,0	107,6/121,5	108,7/123,2
Poids refroidisseur à eau (rempli) (en kg)	14,7	---	14,7	14,7	---	14,7	14,7
Normes et homologations							
Norme	EN 60974-01	EN 60974-01	EN 60974-01	EN 60974-01	EN 60974-01	EN 60974-01	EN 60974-01
Degré de protection (EN 60529)	IP23S	IP23S	IP23S	IP23S	IP23S	IP23S	IP23S
Classe d'isolation	F	F	F	F	F	F	F
Certification	CE, S	CE, S	CE, S	CE, S	CE, S	CE, S	CE, S

EMT -
ZA du Ballon 90300 Offemont
tél : 33 (0)3 84 26 55 88
Adresse mail : contact@e-m-t.fr

EMT -
ZA du Ballon 90300 Offemont
tél : 33 (0)3 84 26 55 88
Adresse mail : contact@e-m-t.fr