Précision linéaire : ± 0,038 mm/m
Déplacement rapide maximal : 17,8 m/min
Accélération : 0,1 g
Répétabilité : ± 0,03 mm
Précision circulaire (Ballbar) : ± 0,064 mm
Déplacement de l’axe Z : 305 mm, 610 mm
Base (Y) : 2 m, 3 m, 4 m, 6 m, 8 m
Portique (X) : 2 m, 3 m, 4 m

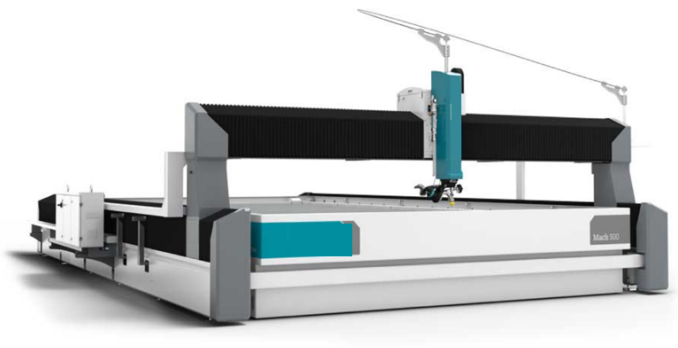
CONÇU POUR LA PRODUCTION : Technologie d’entraînement de pointe pour un mouvement fluide et une production de pièce rapide.

CONSTRUCTION ROBUSTE : Structure en deux parties, entièrement en acier, et protection totale de l’environnement pour faire face à une utilisation rigoureuse.

ARCHITECTURE MODERNE : Garantir des performances maximales au cœur même du système.

POSTE DE COMMANDE MOBILE : Déplacez-vous librement autour de votre table de découpe pour commander le programme.

EFFICACITÉ DE L’OPÉRATEUR : Conçu pour l’efficacité grâce au contrôle du niveau de l’eau, au passage de pied et au montage facile.



EMT -
ZA du Ballon 90300 Offemont
tél : 33 (0)3 84 26 55 88
Adresse mail : contact@e-m-t.fr