Permet l’usinage du joint de soudure des tubes et des plaques tubulaires pour la chaudronnerie et la construction d’appareils. Possibilité d’aller jusqu’à 3 outils simultanément.
Conception maniable et compacte pour une préparation précise et reproductible des joints de soudure. Plaquette de coupe réversible à deux tranchants, système de serrage rapide des outils, réglage simple et pratique, niveau sonore réduit

• Prise en main ergonomique, très légère
• Remplacement facile des outils – outils adaptables sur toutes les machines
• Conception optimisée pour tous types d’usages.

Moteur à courant alternatif monophasé – puissance: 1,2 kW – Classe de protection II – Variateur électrique de la vitesse de rotation: 35 à 120 tr/min – Diamètre intérieur des tubes: 19.1 à 110.8 mm en 5 kits – Diamètre extérieur des tubes: 64.0 à 114.3 mm suivant les kits mm – Epaisseur de la paroi: 2 mm mini à 15 mm maxi

D.I. des tubes / Ø plage de serrage	[mm]	12,75 - 25,5	19,1 - 47,0	35,0 - 108,0	19,1 - 108,0
	[pouc.]	0.502 - 1.004	0.752 - 1.850	1.378 - 4.252	0.752 - 4.252
D.E. des tubes	[mm]	16,75 - 41,5	23,0 - 62,0	38,5 - 114,3	23,0 - 114,3
	[pouc.]	0.659 - 1.634	0.906 - 2.441	1.516 - 4.50	0.906 - 4.50
Épaisseur de paroi* min. - max.	[mm]	1,5 - 5,0	2,0 - 6,0	2,0 - 15,0	2,0 - 15,0
	[pouc.]	0.059 - 0.197	0.079 - 0.236	0.079 - 0.590	0.079 - 0.590

EMT -
ZA du Ballon 90300 Offemont
tél : 33 (0)3 84 26 55 88
Adresse mail : contact@e-m-t.fr

EMT -
ZA du Ballon 90300 Offemont
tél : 33 (0)3 84 26 55 88
Adresse mail : contact@e-m-t.fr