

La structure en fonte avec colonne prismatique permet à ces machines d'être très rigides et fiables, pour des perçages et des fraisages allant jusqu'à 50 mm de diamètre. Possibilité d'avoir l'affichage des axes et la programmation de cycles de travail.

Caractéristiques techniques :

Capacité de perçage dans l'acier R50	mm	ø 50				ø 50		ø 50		50
Capacité de taraudage dans l'acier R50	mm	M 26				M 26		M 26		
Cône de broche		CM4				CM4		CM4		
Course de broche	mm	145				14	15		145	
Diamètre du fourreau de broche	mm	72				7	2	72		
Descente automatique	mm/trs	3 vitesses: 0.05 – 0.1 – 0.2								
Descente automatique avec embrayage électromagnétique		3 vitesses: 0.05 – 0.1 – 0.2 mm/trs								
Colonne		Prismatique								
Table		TM – TC				тс		TM – TC		
Transmission		VS VH			BV	VS	VH	V	/S	VH
Vitesses de broche	tr/min	100 – 1.620	*64 – 2.340		50 – .300	100 – 1.620	32 – 2.340	100 –	100 – 1.620 32 – 2.340	
Puissance moteur (380 V – 50 Hz)	kW	2.2 – 3	.2-3 2.2 2.2-3 2.2-3			2.2 – 3				
Entraxe 2 rainures en "T" (TM)	mm	180				_			180	
Entraxe 3 rainures en "T" (TC))	mm	80				80			80	
Dimensions rainures en "T"	mm	14				14			14	
Table croisée course long. manuelle axe X	mm	585				585			585	
Table croisée course long. automatique axe X	mm	520				520			520	
Table croisée course transversale manuelle axe Y	mm	240				240			240	
Dimensions (h x l x p) sur colonne	mm	1.986 x 1.340 x 1.280			80	1.986 x 675 x 1.100		1.986 x 1.340 x 1.280		
Pois	Kg	660 (TM) - 780 (TC)				780	660 (TM) – 780 (TC)			

