Caractéristiques :

- Ouverture frontale de la tête de poinçon pour un changement d'outil en seulement 4 secondes. Application unique et exclusive des poinçonneuses.
- Cartouche de type Amada, station D, pour poinçons jusqu'à max. 88,9 mm et Multitool avec 6 outils jusqu'à max. 16 mm.
- Glissement des axes sur doubles guides linéaires et doubles vis à billes avec une très haute précision pour garantir une précision constante même sur de grandes tôles.
- Pinces hydrauliques doubles pour le serrage de la tôle (également sur modèle manuel, unique sur le marché avec doubles pinces), commandées par CNC et / ou pédale électrique avec double système de sécurité anti-collision des pinces dans la zone d'action du poinçon .
- Commande numérique montée sur une chaire à roulettes pouvant être positionnée en dehors de la zone de manutention de la tôle en totale conformité avec la réglementation européenne en matière de sécurité et de prévention des accidents du travail.
- Repositionnement de la feuille dans l'axe X (hors mouvement de l'axe Y) jusqu'à 10000 mm et avec axes XY interpolés avec X = 3000×750 mm et avec X = 3000×1000 mm.

Données techniques :

- Nombre de stations : 1 et MT 10 max
- Extensions de table avant : nécessaire
- Lubrification automatique : optionnel
- Positionnement des pinces : Manuel
- Système de refroidissement : ventilé automatique
- Force de poinçonnage max. : 300 kN
- Repositionnement automatique contrôlé par CNC : 10000 millimètres
- Modèles – mesures utiles avec MT : X = 2100 Y = 1100 mètres
- Rivetage – marquage au pas de 0,1 mm : 450 – 800 (en option) hits./min
- Gravure et nervure : OUI

EMT -
ZA du Ballon 90300 Offemont
tél : 33 (0)3 84 26 55 88
Adresse mail : contact@e-m-t.fr