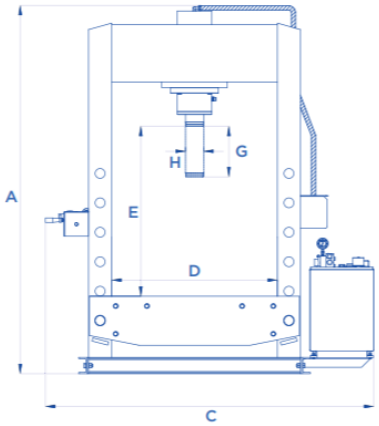
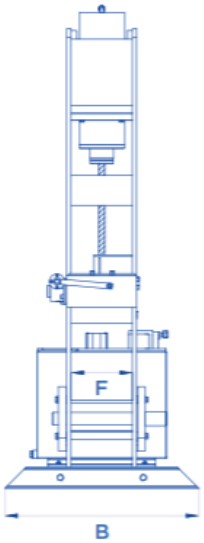
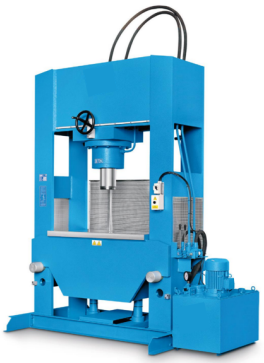
Relevé technique

• Tige du cylindre en acier spécial traité et chromé.
• Groupe hydraulique motorisé à deux vitesses à insertion automatique.
• Fonctionnement par distributeur à levier et bouton sur le cadre à activer en simultanée (205/R – 280/R).
• Actionnement par distributeur à levier à 3 positions. Cette solution permet d'avoir une main libre pendant le travail (205/W – 280/W).
• Panneaux de protection arrière et sur les côtés en acier galvanisé (205/R – 280/R).
• Soupape de calibrage pour régler la puissance par rapport au travail à faire.
• Relevage du plan de travail au moyen de deux vérins hydrauliques actionnés par levier.
• Livré avec un plateau fraisé

TON	mm/min	mm/min	A mm	B mm	C mm	D mm	E mm	F mm	G mm	H mm		KG
200	1300	95	2995	1310	2600	1520	1020	520	520	170	4 kw	4150
200	600	95	2995	1310	2600	1520	1020	520	520	170	4 kw	4150
300	1000	95	3415	1700	2900	1500	960	640	500	210	5,5 kw	8200
300	600	95	3415	1700	2900	1500	960	640	500	210	5,5 kw	8200







EMT -
ZA du Ballon 90300 Offemont
tél : 33 (0)3 84 26 55 88
Adresse mail : contact@e-m-t.fr