

Relevé technique

- Tige du cylindre en acier spécial traité et chromé.
- Groupe hydraulique motorisé à deux vitesses à insertion automatique.
- Fonctionnement par distributeur à levier et bouton sur le cadre à activer en simultanée (205/R - 280/R).
- Actionnement par distributeur à levier à 3 positions. Cette solution permet d'avoir une main libre pendant le travail (205/W - 280/W).
- Panneaux de protection arrière et sur les côtés en acier galvanisé (205/R - 280/R).
- Soupape de calibrage pour régler la puissance par rapport au travail à faire.
- Relevage du plan de travail au moyen de deux vérins hydrauliques actionnés par levier.
- Livré avec un plateau fraisé

TON	 mm/min	 mm/min	 mm	 mm	 mm	 mm	 mm	 mm	 mm	 mm	 kw	 KG
200	1300	95	2995	1310	2600	1520	1020	520	520	170	4 kw	4150
200	600	95	2995	1310	2600	1520	1020	520	520	170	4 kw	4150
300	1000	95	3415	1700	2900	1500	960	640	500	210	5,5 kw	8200
300	600	95	3415	1700	2900	1500	960	640	500	210	5,5 kw	8200

