



Scie gravitaire automatique

Capacité de coupe à 0 °	Rond: 310 mm Carré: 280 mm Rectangle: 400×250 mm
Capacité de coupe à 45 ° gauche	Rond: 280 mm Carré: 270 mm Rectangle: 300×200 mm
Capacité de coupe à 60 ° gauche	Rond: 210 mm Carré: 200 mm Rectangle: 200×200 mm
Capacité de coupe du faisceau	Max: 300x160mm; Min.90x10mm
Capacité de coupe à 0 ° pour plein (C45)	250 mm
Taille de la lame	4020x34x1,1 mm
Moteur de lame	2,2 kW
Vitesse de la lame	18 à 100 m / min
Longueur minimale pouvant être coupée dans le cycle de l'automate	15 mm
Avancer la course du chariot	515 mm
Moteur de chariot avancé	0,75 kW
Un minimum de déchets	80 mm
Hauteur de la surface de travail	890 mm
Poids	990 kilogrammes
Dimensions	1850x2200x1990mm

Série : la ligne de scies automatiques développée pour optimiser l'expérience utilisateur de l'utilisateur grâce à l'introduction de diverses innovations stylistiques et fonctionnelles. La facilité d'utilisation et la sécurité de l'opérateur pendant le processus de coupe en font l'outil professionnel idéal dans n'importe quel environnement de travail.

Écran tactile : Grâce à l'écran tactile de 7 « , il est possible de régler et de gérer tous les paramètres de la machine ainsi que de régler les lignes et les quantités de coupe. Grâce à l'écran tactile, l'opérateur peut également effectuer des autodiagnostic pour la détection et la correction d'erreurs Le système de commande numérique permet également de paramétrer jusqu'à 99 lignes de programme, 10 longueurs et quantités différentes et des longueurs de coupe comprises entre 4 et 9999 mm avec répétition automatique des courses.

Avance du chariot : Le chariot d'alimentation a une course maximale de 515 mm et est positionné sur une plaque flottante pour faciliter le chargement de matériau non linéaire. La course commence avec des guides durcis.



Précision de positionnement : La vis incrémentale garantit une précision de positionnement maximale pendant la phase de préparation de la découpe. Le mouvement est effectué au moyen d'un moteur électrique avec inverseur, encodeur et vis à billes.

Dispositif de palpeur mécanique : équipé d'un dispositif automatique de détection du matériau de coupe pour optimiser le processus de coupe: le dispositif facilite l'approche du matériau lors de la descente de l'arc, en ajustant également la fin de la coupe et la remontée de la lame.

Arc en acier : équipé d'un arceau en acier rigide à section tubulaire et poulies de 360 mm. Les coussinets d'alignement de la courroie sont en métal dur avec des inserts supplémentaires. Interrupteur principal cadenassable, magnétique, protection thermique du moteur, bouton d'urgence et bobine de tension minimale.

Vitesse de la lame : La vitesse de la lame est gérée par un inverseur et un motoréducteur servo-ventilé. La lame peut couper à une vitesse comprise entre 18 et 100 m / min pour une efficacité maximale sur différents matériaux.

Lame de 34 mm : utilise des lames de 34 mm de haut pour optimiser les performances, optimiser les temps de coupe et avoir une plus grande pénétration dans le matériau (même solide jusqu'à 250 mm pour les aciers C45).

Nettoyage de la lame : Le nettoyage de la lame est essentiel pour obtenir une coupe précise et sans bavure, donc elle est maintenue en parfait état au moyen d'une brosse en nylon motorisée

