Angle de coupe à 90 °	Rond: 310 mm Carré: 280 mm Rectangle: 400×250 mm
Angle de coupe gauche de 45 °	Rond: 280 mm Carré: 270 mm Rectangle: 300×220 mm
Angle de coupe droit de 45 °	Rond: 280 mm Carré: 270 mm Rectangle: 300×220 mm
Angle de coupe gauche de 60 °	Rond: 210 mm Carré: 200 mm Rectangle: 200×200 mm
Capacité de coupe du faisceau	250 mm
Capacité de coupe du faisceau	Max: 280x150mm Min.140x80mm
Taille de ceinture	4020x34x1,1 mm
Vitesse de la lame	37/74 m / min
Moteur de lame	18 à 100 m / min
Moteur de lame	1,5 / 2,2KW
Moteur de lame ESC	2,2 kW
Hauteur de la surface de travail	940 mm
Poids	680 kg
Dimensions	1530x1790x2240mm

Zone de travail : La zone de travail est conçue pour optimiser les mouvements de l’opérateur grâce à la surface de travail solidaire de l’arc pour éviter les coupures montées sur un roulement à rouleaux de 400 mm de diamètre avec butées préchargées.

Dispositif de palpeur mécanique : Conçu pour faciliter une approche rapide du matériau, il détecte également automatiquement le point de départ de la coupe et, au moyen d’un micro-interrupteur, permet le réglage du point de fin de coupe.

Arc en acier : L’arc de coupe est en acier tubulaire avec des poulies de 360 mm et un protège-lame articulé. Le piston de support spécial vous permet de remplacer la lame rapidement et facilement. La lame est conçue pour optimiser les performances lors du

traitement grâce à la hauteur de 34 mm, a une tension de 2000kg / cm2 avec réglage frontal et micro-interrupteur de commande.

Coupe en bout avec lame inclinée : système de fin de coupe avec une lame inclinée pour optimiser les temps et réduire les contraintes sur la lame. La lame inclinée permet également une meilleure pénétration dans la matière même sur un solide: la lame travaille ainsi toujours sur une section de matière et non sur un solide.

Motoréducteur : équipé d'un motoréducteur en fonte.

Etau hydraulique : Equipé de guides réglables coulissant transversalement au plan de travail avec une approche rapide

Option : Vitesse de la lame, Coupe de poutre, Étau vertical, Synchronisation ARCO-RTD-RTP, Réducteur de pression, Système de lubrification minimal, Laser de suivi, Équipé d'un câble et d'une fiche de connexion

EMT -
ZA du Ballon 90300 Offemont
tél : 33 (0)3 84 26 55 88
Adresse mail : contact@e-m-t.fr