

CLASSIFICATION

AWS A5.18: ER70S-6

N° de mat 1.5112

ISO 14341-A: G3Si1

DIAMÈTRE (mm)

0,6 / 0,8 / 1 / 1,2 / 1,6 / 2,5 / 3,2

EMBALLAGE (kg)

1 / 5 / 15 / 16 / 250 / 300

GAZ DE BLINDAGE

ISO 14175: M21 (Ar/CO2) C1 (100% CO2) 12-15 l/min

PROPRIÉTÉS MÉCANIQUES

R _e (MPa)	R _m (MPa)	A ₅ (%)	KV	(J)
470	550	25	+20°C	150
			-30°C	80

CONDITIONS D'EMPLOI

	Ø (mm)	Paramètres de Soudage		Coz do protection
	Ø (mm)	Arc pulsé (A)	(V)	Gaz de protection
MIG = +	0.6 0.8 1.0 1.2 1.6	40-90 60-100 150-170 170-220 180-270	16-21 18-21 25-28 26-28 26-32	ISO 14175: M21 (Ar/CO ₂) C1 (100% CO ₂) 12-15 I/min

ANALYSE CHIMIQUE

EMT -

ZA du Ballon 90300 Offemont tél : 33 (0)3 84 26 55 88

Adresse mail : contact@e-m-t.fr



С	Si	Mn	Fe
0.07	0.85	1.45	Base

MATÉRIAUX À SOUDER

Aciers soudables : Aciers de construction d'usage général :

EN- Désignation	S185 – S355	L210 - L360
	P235 – P355	
Tôles navales	Qualités A and B	
ASTM	A285 grade C	A414 grade C, D, E, F
	A442 grade 55, 60	A515 grade 55, 60, 65

POSITIONS DE SOUDAGE













1G/PA

2F/PB

2G/PC

4G/PE

3G/PF

3G/PG